

MŁOTY RTEX – NOWY WYMIAR EKONOMICZ- NEJ PRACY

Redukcja zużycia energii
o 50%, konstrukcja lżejsza
o 25% i ulepszona ergonomia.

Atlas Copco

TECHBUD


INDUSTRIE
PREIS 2016
BEST OF



RTEX TO NOWY WYMIAR KRUSZENIA

Już od ponad 60 lat stosujemy naukowe metody, aby zwiększać wydajność i ergonomię maszyn kruszących. Model RTEX jest ukoronowaniem naszych wysiłków.

Po pierwsze, model RTEX jest o 25% lżejszy, a mimo to zapewnia większą energię uderzenia. Po drugie, zużywa o 50% mniej powietrza niż konwencjonalny młot. Po trzecie, młot RTEX jest wyposażony w sztywne uchwyty, a mimo to zapewnia wartości drgań porównywalne z maszynami z elastycznymi uchwytami antywibracyjnymi. Te zalety oznaczają dla użytkownika znaczne oszczędności pieniędzy i czasu.

Dzięki unikalnemu kształtowi bity model RTEX uzyskuje dwukrotnie dłuższy czas interakcji z podłożem niż w przypadku tradycyjnych młotów. Dlatego w kwestii wydajności młot RTEX może się mierzyć ze znacznie cięższymi konstrukcjami. Efektywny mechanizm uderzenia znacząco obniża zużycie energii. Porównywalny model TEX potrzebuje 34 litrów powietrza na sekundę.

TEX 220 — 29 litrów. Natomiast model RTEX zużywa zaledwie 18 litrów na sekundę! To duża oszczędność pieniędzy na paliwie, a ponadto do zasilania potrzebna będzie mniejsza sprężarka lub możliwe będzie zasilanie kilku urządzeń za pomocą istniejącego sprzętu.

NOWY PRZODOWNIK NA PLACU BUDOWY

Młot RTEX oszczędza pieniądze, czas i ułatwia realizację robót. Oto jak Twój RTEX zapewnia korzyści w pracy każdego dnia:

WYDAJNOŚĆ - WYSTARCZY MAŁA SPRĘŻARKA

Standardowa sprężarka dla tej klasy wagowej z reguły zasila jeden młot. Używając młoty RTEX, możesz zasilać nawet dwie maszyny za pomocą mniejszej sprężarki. To oznacza olbrzymie oszczędności!

PRECYZJA - PRZY MINIMALNYM POZIOMIE DRGAŃ

Sztywne uchwyty zapewniają pełną kontrolę nad maszyną. Ponadto efektywny mechanizm uderowy z komorą stałego ciśnienia gwarantuje niskie narażenie na drgania. Poduszki powietrzne chronią zarówno operatora, jak i maszynę podczas wymagających aplikacji.



OSZCZĘDNOŚĆ - NISKI CIĘŻAR, WYSOKA PRODUKTYWNOŚĆ

Teraz przy użyciu młota RTEX o masie 25 kg możesz wykonać tę samą pracę, co cięższym młotem ważącym 33 kg. To oznacza łatwiejszy transport i mniejsze obciążenie dla pleców operatora.



KONSERWACJA - REDUKCJA PRZESTOJÓW

Sztywne uchwyty oznaczają mniejsze zużycie i mniej części do wymiany. Dzięki temu można ograniczyć zapasy części i uzyskać wyższą wydajność.



OTO NASZ NAJBARDZIEJ ZAAWANSOWANY MŁOT

Model RTEX to wyzwanie dla dotychczasowych standardów: nowy kształt bijaka sprawia, że czas interakcji z podłożem jest dwa razy dłuższy. Drgania są redukowane w miejscu ich powstawania i dlatego nie jest konieczne stosowanie dodatkowych ochronnych systemów przeciwwibracyjnych. Oszczędność paliwa jest znacząca. Oto sekrety nowego modelu.

Precyzyjny udar

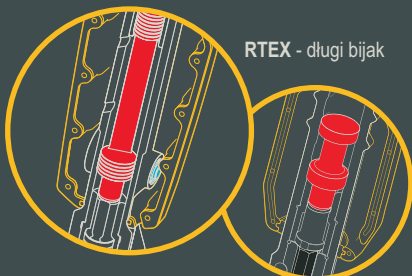
Ulepszony system SOFSTART™ pozwala powoli uwolnić energię młota i zapewnia idealną kontrolę w trakcie najważniejszych, pierwszych uderzeń narzędzia.

Dwa razy więcej

Przemysłowe rozwiązania w modelu RTEX zmniejszają zużycie powietrza o połowę. Teraz wystarczy mniejsza sprężarka — ewentualnie można też zasilać dwa młoty zamiast jednego! W obu przypadkach oznacza to oszczędność pieniędzy.

Kształt bijaka i czas interakcji

Długi bijak zapewnia dłuższy czas interakcji z podłożem, niż w przypadku krótkiego bijaka. To oznacza, że każdy udar młota RTEX jest skuteczniejszy podczas kruszenia betonu.



RTEX - długi bijak

Atlas Copco
TEX P60
krótki bijak

RHEX – SKUTECZNY PRZECINAK

REDUKCJA CIĘŻARU I POZIOMU DRGAŃ

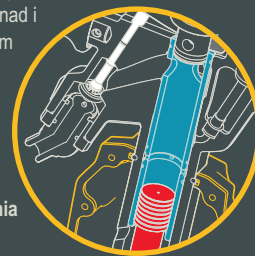
Przecinak RHEX został specjalnie zaprojektowany do użytku z młotem RTEX. Jego zastosowanie maksymalizuje wykorzystanie mocy bijaka na podłożu, a ponadto jego konstrukcja jest lżejsza niż konwencjonalnego przecinaka, czyli posługiwanie się nim jest łatwiejsze. Wklęsły kształt ułatwia przemieszczanie urobku, zwiększając tym samym wydajność, ponieważ pył kruszonego materiału tłumi udar. Ponadto zoptymalizowany kształt narzędzia redukuje niebezpieczeństwo zablokowania.



Redukcja drgań w miejscu ich powstawania

Siła reakcji ruchu bijaka w dół ma niezmienną wartość dzięki zastosowaniu komory stałego ciśnienia. W ten sposób minimalizowane są drgania przenoszone na operatora.

W zwykłym młocie ciśnienie nad i pod bijakiem ulega nieustannym zmianom. To zwiększa ilość generowanych drgań.



Komora stałego ciśnienia

Ochronne poduszki powietrzne

Poduszki powietrzne nad i pod bijakiem chronią operatora i mechanizm młota RTEX podczas pracy. Gdy bijak osiąga skrajną pozycję, następuje stopniowa aktywacja poduszek powietrznych.

RTEX - POZNAJ IMPONUJĄCE PARAMETRY

Młot pneumatyczny		RTEX	RTEX
Ciężar	kg	25	25
Długość	mm	780 / 685 (przecinak rowkowy)	780
Zużycie powietrza	l/s	17,5	18
Częstotliwość uderzenia	udar/min	845	870
Poziom wibracji w 3 osiach (ISO 28927-10) ¹⁾	m/s ²	5	4,8
Poziom wibracji w 3 osiach (dystrybucja) ¹⁾	m/s ²	1,0	1,0
Gwarantowany poziom hałasu (2000/14/WE) ¹⁾	Lw, dB(A)	107	107
Zmierzony gwarantowany poziom mocy akustycznej (2000/14/WE) ¹⁾	Lw, dB(A)	101	101
Poziom ciśnienia akustycznego (ISO 11203) ¹⁾	Lp, r=1m	90	90
Maks. ciśnienie	bar	7	7
Rozmiar uchwytu (sześciokąt)	mm	28x152 / 28x160 / 28 rowkowy	32x152 / 32x160
Zastosowane normy zharmonizowane		EN ISO 11148-4:2012	EN ISO 11148-4:2012
Numer katalogowy	mm	8461 0125 20	8461 0125 30

¹⁾ Ważne: Pełne dane pomiarowe są dostępne w instrukcjach obsługi i bezpieczeństwa produktów (numer katalogowy 9800 1724 71) pod adresem internetowym www.acprintshop.com

Pobierz czytnik QR i zeskanuj kody, aby obejrzeć wideo.



Młot RTEX
– porównanie



Atlas Copco RTEX

AUTORYZOWANY PARTNER:

TECHBUD

ul. Gorzowska 12
65-127 Zielona Góra

tel. +48 68 470 72 50
fax +48 68 470 72 51
www.techbud.eu
techbud@techbud.eu



ZAANGAŻOWANI W TRWAŁY, ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ PRODUKTYWNOŚCI

Podtrzymujemy nasze zobowiązania wobec klientów,
środowiska i osób postronnych w naszym otoczeniu.
Zapewniamy wydajność wytrzymującą próbę czasu.
I właśnie to nazywamy zrównoważoną produktywnością.

www.atlascopco.com

Atlas Copco